

Für den perfekten Schnitt - Kantenverrunden von Schneidwerkzeugen

Bei Schneidwerkzeugen ist uns ein guter Schnitt nicht gut genug - perfekt muss er sein! Mit einer gezielten Kantenverrundung bei Schneidwerkzeugen erhalten wir nicht nur ein exzellentes Schneidresultat, sondern auch eine Standzeiterhöhung der Schneidkante.

Die Bürstpoliermaschinen der René Gerber AG ermöglichen das Bearbeiten von Schneidwerkzeugen aus harten Materialien wie PKD, Keramik, und Hartmetall. Die neue Generation von Diamantbürsten verspricht eine höhere Genauigkeit bei der Schneidkantenpräparation von Werkzeugen und erlaubt auch eine einfachere Umsetzung von Automatisierungslösungen. Mit diesen Voraussetzungen ist der perfekte Schnitt garantiert!



^ Schneidwerkzeuge aus Hartmetall

Die Bearbeitung von Hartmetallwerkzeugen kann entsprechend der Aufgabenstellung auf verschiedenen Maschinen erfolgen.

Die robuste BP-MX verbürstet scharfe Kanten und Grate, bürstet genau definierte Radien bzw. Konturen an Kanten und poliert gleichzeitig die Oberfläche bis zu Feinstpolituren.

Die leistungsstarke BS Power zeichnet sich aus durch das regelmässige Entgraten, Verrunden und Polieren der Kontur im Durchlaufverfahren. Eine optimale Wendestation ermöglicht die beidseitige Bearbeitung, wodurch sie insbesondere für grosse Mengen zum Einsatz kommt.

Die wirtschaftliche BS Eco bietet auf kleinstem Raum effizientestes Bürstpolieren für die einseitige Bearbeitung von Werkstücken.



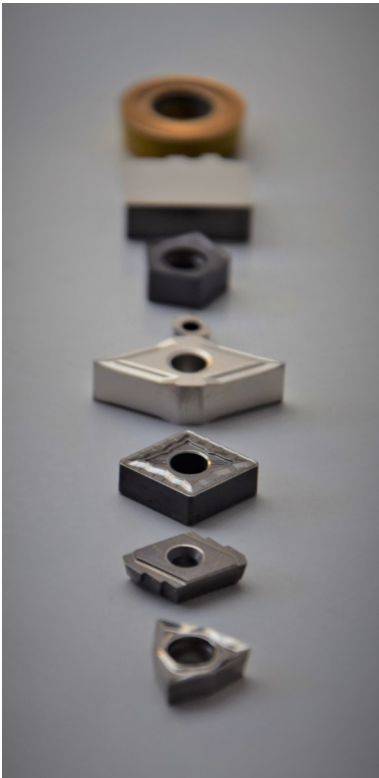
DIE RENÉ GERBER AG Maschinenbau

Vom Entgraten bis hin zur piekfeinen Präparation — alles aus einer Hand.

Präzises Entgraten, Kantenverrunden und Polieren, das sind die Kernkompetenzen der René Gerber AG, CH-Lyss die zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich Mikropräparation der Schneidkanten von Zerspanungs- und Stanzwerkzeugen gehört. Sechs Jahrzehnte lange Erfahrung und umfassendes Knowhow beim Bürst-Entgraten und Polieren zeichnen die Produkte der Firma aus.

René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss / Schweiz
Telefon +41 32 387 88 00
www.gerber-maschinen.ch
info@gerber-maschinen.ch



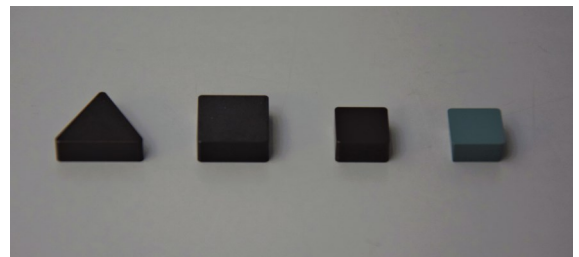
^ Teile aus Hartmetall



^ Schneidwerkzeuge aus PKD (Polykristalliner Diamant)



Wenn Innovation den technischen Puls der Zeit trifft und ein Produkt über Jahre hinweg auf dem Markt unterwegs ist, dann darf von Erfolg gesprochen werden. Die etablierte BP-MX kommt bei der Kanten- und Schneidkantenpräparation zum Einsatz und kann als robuste und bewährte Anlage bezeichnet werden.



^ Werkstücke aus Keramik

Prozessbeispiel

Teilebezeichnung:	PKD Schneidplatte Ø 11 mm
Material:	PKD (Polykristalliner Diamant)
Industrie:	Werkzeughersteller
Aufgabenstellung:	Kantenverrundung R=0.010 1/- 0.0025 mm
Bürste:	Diaflex, durchsetzt mit Diamant
Werkstückaufnahme:	Tisch für Werkstückträger Ø120, für 36 Werkstücke / Träger
Bearbeitungszeit:	6 Minuten
Leistung:	576 Stück / Stunde bei 80% Produktivität



«Wir bieten die perfekte Schneidkante für eine maximale Standzeit, gefertigt auf unseren Bürstpolieranlagen.»

Marc Schori CEO, René Gerber AG